

# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO TERMINADO



## PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

Lata de 1 Kg Masa drenada 450 g

**CAJA** 12 latas de 1 Kg

31 X 20.8 X 25 cm

PESO NETO 12 Kg PESO BRUTO 13.5 Kg

**TARIMA** 60 cajas

100 X 120 X 88 cm

20 cajas por nivel, 3 niveles de altura

PESO NETO 720 Kg PESO BRUTO 810 Kg

**TRAILER** 1,440 cajas

24 tarimas

PESO NETO 17,280 Kg PESO BRUTO 19,440 Kg

## CÓDIGO UPC:

7501080601024

## NOMBRE DEL PRODUCTO

Chongos Zamoranos

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Delicioso postre tradicional mexicano elaborado a base de leche entera de vaca, azúcar y canela, que da como resultado exquisitos trozos suaves de leche con sabor y consistencia inigualables.

## INGREDIENTES

Leche entera de vaca, azúcar, cuajo, canela, sal, sorbato de potasio como conservador.

## DECLARACIÓN NUTRIMENTAL

por 100g de producto

**Contenido energético: 235.4 kcal (994.7 kJ)**

Proteínas 5g

Grasas totales 4.6g

**Grasas saturadas 1.9g**

**Grasas trans 0mg**

Hidratos de carbono disponibles 43.5g

Azúcares 36.4g

**Azúcares añadidos 30g**

Fibra dietética 0g

**Sodio 38mg**

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacénese en lugar fresco y seco. Refrigerérese después de abrir.

## VIDA EN ANAQUEL

24 meses

*Tres Reyes*<sup>®</sup>



ChongosZamoranosTresReyes